Публичное акционерное общество
«УРАЛКАЛИЙ»

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
_____ Э.В. Смирнов
«__» _____ 2023г

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
(переподготовка) по профессии «Слесарь-инструментальщик 5 разряда» из числа слесарей-ремонтников 5 разряда

Профессия – **Слесарь-инструментальщик**
Квалификация – **5 разряд**
Код профессии – **18452**

С-82/2

г. Березники
2023 г.

Учебный план программы профессионального обучения (переподготовка) по профессии «Слесарь-инструментальщик» 5 разряда из числа слесарей-ремонтников 5 разряда

Категория слушателей: рабочие

Форма обучения: очная, курсовая

Режим теоретических занятий: 8 академических часов в день.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут

№ темы	Наименование дисциплины	Всего часов	Кол-во часов по видам занятий					Форма контроля
			теория	самоподготовка	ПО при 7,2-час. раб.дне	ПО при 8-час. раб.дне	ПО при 11-час. раб.дне	
1	**Специальные дисциплины**							
1.1	Введение	1	1	-	-	-	-	-
1.2	Технологический процесс слесарной обработки	2	1	1	-	-	-	Собеседование
1.3	Конструктивные особенности сложного специального и универсального инструмента и приспособлений	12	8	4	-	-	-	Собеседование
1.4	Изготовление, регулирование и ремонт крупных сложных и точных инструментов и приспособлений, шаблонов	22	12	10	-	-	-	Тест
1.5	Проверка приспособлений и штампов в условиях эксплуатации	20	10	10	-	-	-	Собеседование
	Итого за дисциплину:	**57**	**32**	**25**	-	-	-	-
2	**Общепрофессиональные дисциплины**							
2.1	Охрана труда и промышленная безопасность	20	5	15	-	-	-	Тест
2.2	Охрана окружающей среды	2	-	2	-	-	-	Тест
2.3	Оказание первой помощи пострадавшим	8	2	6	-	-	-	Тест

№ темы	Наименование дисциплины	Всего часов	Кол-во часов по видам занятий					Форма контроля
			теория	самоподготовка	ПО при 7,2-час. раб.дне	ПО при 8-час. раб.дне	ПО при 11-час. раб.дне	
	Итого за дисциплину:	**30**	**7**	**23**	-	-	-	-
	Квалификационный экзамен:	**1**	**1**	-	-	-	-	**Экзамен**
	Итого по теоретическому обучению	**88**	**40**	**48**	-	-	-	-
3	**Производственное обучение**							
3.1	Первичный инструктаж на рабочем месте, с изучением инструкций по рабочему месту и охране труда	7,2/8/11	-	-	7,2	8	11	-
3.2	Изготовление, регулирование и ремонт крупных сложных и точных инструментов и приспособлений, шаблонов. Проверка в условиях эксплуатации	79,2/80/77	-	-	79,2	80	77	-
3.3	Самостоятельное выполнение работ	72/72/66	-	-	72	72	66	-
3.4	Выполнение квалификационной (пробной) работы	7,2/8/11	-	-	7,2	8	11	Пробная работа
	Итого:	**165,6/168/165**	-	-	**165,6**	**168**	**165**	-